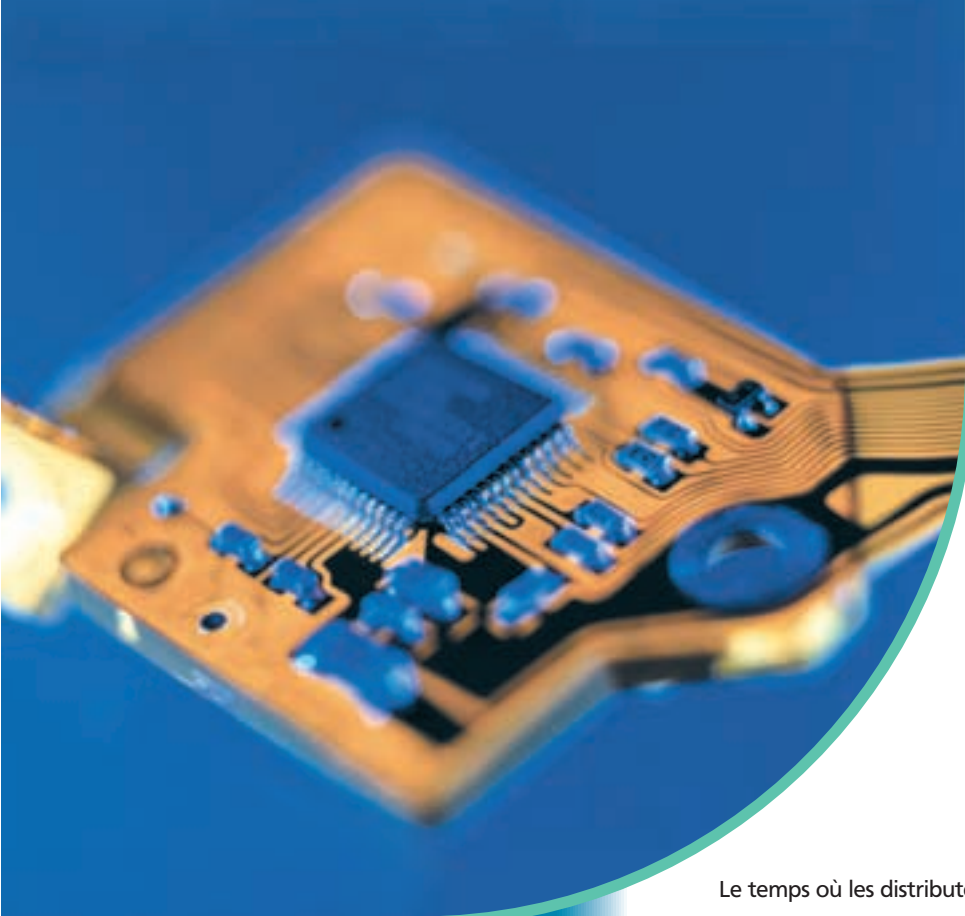




**Distributeur automatique
pour veaux**

■ **Stand Alone[®] 2000**

**Le distributeur
haut de gamme**



A la pointe de la technique

Le temps où les distributeurs automatiques pour veaux étaient de simples abreuvoirs est bien révolu. Le distributeur a acquis une nouvelle dimension. Véritable allié de l'éleveur, il le libère des tâches exigeant beaucoup de main d'oeuvre, tel le nettoyage ou le contrôle des veaux. A charge pour l'éleveur de maintenir le cap. Le Système de Mesure Automatique de la Fièvre des veaux constitue une avancée considérable en matière de contrôle et de prévention. L'adopter, c'est gagner en simplicité et efficacité.

Le Stand Alone® 2000 joue dans la cour des grands. A en croire les nombreuses distinctions remises à la société Förster-Technik, la consécration ne s'est pas fait attendre.

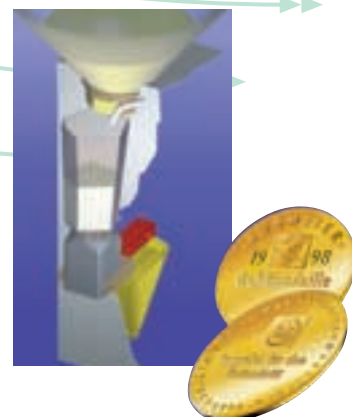
- En 1998 la DLG (Société Agricole Allemande) lui décerne la médaille d'or pour le calibrage automatique.
- En 1999 Förster-Technik voit son distributeur élu Machine de l'année.
- Condamnée au succès, la société récidive en l'an 2000 et décroche la médaille d'or DLG pour son Système de Mesure Automatique de la Fièvre des veaux.
- Nouveauté de l'an 2001

Distributeur Stand Alone® 2000 – la technique d'alimentation des veaux se décline à la perfection

Le calibrage automatique

Pour tout éleveur avisé, le caractère aléatoire des poids de dosage des aliments est un lieu commun, la nécessité d'effectuer des contrôles réguliers aussi. Cependant il semble que le calibrage n'ait pas la cote auprès des éleveurs. Ressenti comme une contrainte il est souvent négligé. La sanction tombe. La surconsommation de PDL provoque l'envolée des coûts, les carences alimentaires des troubles de la digestion et des retards de croissance. Rappelons qu'un élevage réussi avec des résultats probants passe par un bon dosage des aliments.

Le calibrage automatique libère l'éleveur d'une tâche fastidieuse, le calibrage manuel, et met fin aux erreurs de dosage. C'est grâce à la jauge située sous le gobelet mélangeur que le dosage des aliments peut être contrôlé et rectifié automatiquement. Toute défaillance du système est immédiatement signalée, le distributeur travaillant sous l'oeil vigilant du processeur.



Médaille d'or pour le calibrage automatique

Une technique d'avenir bien rodée

Doseur de précision pour additifs poudre

- La roue dentée autorise un dosage très pointu des additifs fortement concentrés pour une administration au gramme près.
- A noter, la capacité de contenance (qui va jusqu'à 4 kg) pour répondre aux dosages des additifs tels que les solutions hydratantes et assimilés.
- Pas de voûtage, donc pas d'erreur de dosage
- Le dispositif thermique anti-vapeur combat la formation d'agglomérats, caractéristique des additifs hygroscopiques.

Commande à distance dans la station

- Affichage du droit du lait et de la dernière portion
- Fonctions de la pompe d'alimentation:
 - acheminer le lait directement dans la tétine, sur simple pression d'un bouton.
 - vous donner un coup de pouce pour l'initiation des veaux à l'automate
 - stimuler les veaux déficients

Calibrage automatique

- Calibrage entièrement automatique des aliments
- Contrôle permanent des fonctions avec rectification automatique des valeurs de calibrage



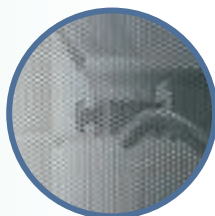
Réservoir à poudre de lait et dosage de poudre

- Le réservoir joue la carte de la transparence. D'un coup d'oeil vous vérifiez le niveau de remplissage.
- Le distributeur bénéficie d'un système unique, spécialement élaboré pour le dosage du lait reconstitué.
- L'autonomie du moteur garantit un dosage fiable et constant (le moteur fonctionne sans courant continu)
- Réducteur longue durée avec engrenage en acier



Dispositif anti-mouches

- Un véritable pied-de-nez aux mouches
- Son utilisation ne fausse ni le dosage des poudres de lait ni celui des additifs. La vapeur d'eau peut s'échapper par les perforations.
- Facile d'entretien



Mixer intensif avec électrode de signal quantités restantes

- Assure un mélange rapide et homogène quel que soit le type de poudre de lait utilisé.
- Son filtre ultra fin permet de retenir la poudre jusqu'à entière dissolution.
- Mixer avec moteur étanche longue durée.
- C'est grâce à un système bien rodé que l'étanchéité du moteur peut être garantie même en cas de défaillance d'un joint du mixer.
- Fiabilité du décompte de consommation grâce à l'électrode de signal quantités restantes.



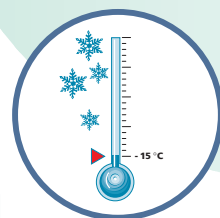


Le processeur et l'organe de commande

- L'écran pivotant arbore quatre lignes d'affichage lumineux en gros caractères pour un confort de lecture jusque dans la station.
- Un coup d'oeil suffit pour cerner la situation. S'inscrivent successivement sur l'écran, le droit du lait du veau présent dans la station puis celui de tous les autres veaux.
- Les touches Quick gèrent les fonctions usuelles.
- Le processeur est conçu pour recevoir commande de gradient, servocommande et module d'alimentation en parallèle.

Température du lait – réglage du chauffage à distance

- La température du lait dans le mixer intensif régule automatiquement la température du chauffage.
- Le système garantit un mélange toujours à bonne température quelle que soit la température ambiante ou la température de la poudre de lait.
- Après chaque pause de distribution le système élève la température de l'eau avant d'engager la préparation de la première portion.
- L'eau utilisée pour le nettoyage est automatiquement plus chaude.
- La résistance en inox offre de par sa conception peu d'emprise au tartre.



Protection contre le gel

- En conditions normales d'utilisation, les pièces conductrices pour l'eau et le lait, logées à l'intérieur de l'automate, n'ont rien à craindre du gel (seule une forte exposition au gel justifie l'utilisation du cordon chauffant).
- Prévoir éventuellement la vidange par pompage des quantités restant dans le mixer.
- Pour vider un tuyau d'alimentation, deux solutions: le vidanger ou avoir recours à l'air comprimé.

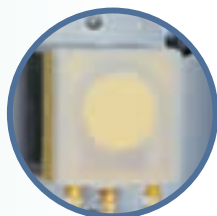
Le nettoyage

- Rinçage entièrement automatique du mixer
- Rinçage entièrement automatique de l'échangeur de chaleur. Pour éliminer d'éventuels dépôts, le rinçage à l'éponge se révèle simple et efficace.
- Rinçage à l'eau des tuyaux d'alimentation après chaque visite dans la station
- Sur demande: l'adjonction automatique de détergent pour les distributeurs Poudre.
- Sur demande: le dispositif de nettoyage à l'air comprimé garantit hygiène et protection anti-gel aux tuyaux d'alimentation jusqu'au bout de la tétine.



Dosage du détergent avec senseur signal vide

- Doseur de précision pour l'adjonction de détergent (monté en série sur les distributeurs Combi)
- Le senseur signal vide «veille au grain»! Il vous avertit quand le réservoir est vide.



Alimentation lactée

- L'échangeur de chaleur est époustoufflant. Il lui faut moins de temps pour porter un lait réfrigéré de 4 à 42 °C, qu'aux veaux pour le boire.
- Lait entier non dilué dans une proportion de 100 %
- Le plan de proportion lait permet une transition automatique en douceur de l'alimentation lactée 100 % lait au lait reconstitué.
- Les plans de proportion lait permettent une alimentation ciblée des veaux mâles ou femelles (4 lots possibles)



Bien plus qu'un simple abreuvoir:

Le Stand Alone® 2000 a plusieurs cordes à son arc et plus d'une possibilité d'extension:

- **Le distributeur de concentré avec contrôle de consommation**



- **La balance demi-corps dans la station**



- **Le logiciel PC "Kalb-Manager"**



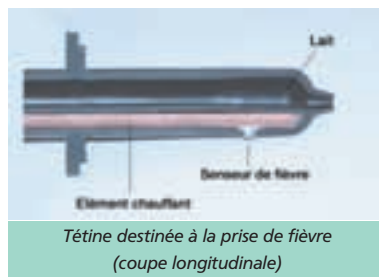
Des détails qui font la différence

Système de Mesure Automatique sur la tétine de la Fièvre des veaux

Pouvoir faire un dépistage précoce des maladies pour mieux les traiter, tel est l'objectif. Les effets sont sensibles: moins de pertes, réduction des dépenses (médicaments et vétérinaire), sans oublier le traitement de la douleur de l'animal.

Le Système de Mesure Automatique de la Fièvre intervient au niveau de la tétine. Des contrôles répétés autorisent pour la première fois un dépistage précoce de l'état fébrile des veaux. Pendant plusieurs jours l'éleveur garde un oeil rivé sur les courbes de température tout en scrutant l'apparition de nouveaux symptômes. Toutes ces informations aident à l'établissement d'un diagnostic plus juste.

Förster-Technik mise sur une tétine nouvelle génération et une technique sensorielle chauffante intelligente. La



mesure a lieu au moment de la tétée. La température de la langue du veau est ensuite enregistrée par le processeur du distributeur. En cas d'anomalie le veau est signalé en alarme.

Des extras qui font la différence!!

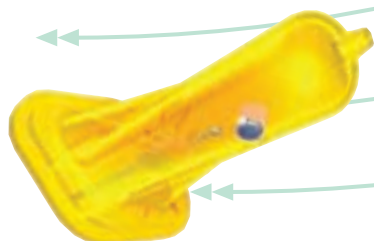
D'une pierre deux coups – le module d'alimentation en parallèle

C'est un kit malin qui propose une initiation rapide des veaux à l'automate. La distribution du lait se fait simultanément dans deux stations pour satisfaire les lots importants. La quantité absorbée par chaque veau est déterminée par le système de mesure automatique et son décompte électronique.



Une 3ème et une 4ème station d'alimentation – quand deux ne suffisent plus

Le Stand Alone® 2000 est capable d'alimenter 30 veaux d'élevage par station, soit 20 veaux de boucherie. Des bâtiments exigus peuvent rendre une troisième, voire une quatrième station incontournable. Veiller toutefois à limiter les effectifs à 80 veaux par automate.



Tétine destinée à la prise de fièvre



Médaille d'or pour le Système de Mesure Automatique de la Fièvre

Caractéristiques techniques

Caractéristiques générales

- Capacité de la trémie env. 35 kg
- Puissance de chauffage 3,8 kW
- Branchement électrique 230V/400V/3/N/PE, 50 Hz, 16A
- Préparation du lait 2,5 à 3 l/mn
- Stations d'alimentation max. 4
- Nombre de veaux d'élevage 20 à 30 par station
- Nombre de veaux de boucherie 15 à 20 par station

Types d'automates

- Distributeur Poudre
- Distributeur Combi

Equipement de série

- Finition inox
- Pompe manuelle d'alimentation pour une initiation en douceur des veaux à l'automate. Une commande à distance permet de l'actionner depuis la station.
- Vanne d'arrêt pour station d'alimentation
- Réglage du chauffage par la température du lait dans le bol
- Echangeur de chaleur avec circuits de chauffage séparés et pompe de circulation pour les versions Combi.
- Rinçage entièrement automatique de l'échangeur de chaleur et pompe à lait en inox (version Combi)
- Doseur de détergent pour adjonction automatique de détergent et senseur signal vide (version Combi)
- Vanne d'écoulement du mixer

Apporter des réponses aux questions que vous vous posez, vous conseiller dans votre démarche personnelle fait partie de notre travail d'écoute.

N'hésitez pas à pousser la porte d'un de nos concessionnaires ou contactez-nous directement.

Extras et options

- Calibrage automatique
- Doseur de précision pour additifs poudre avec capacité de 4 kg
- Doseur d'additifs liquides
- Agitateur magnétique pour additifs liquides
- Doseur de détergent pour adjonction automatique de détergent; avec senseur signal vide (distributeurs Poudre)
- Servocommande pour stations éloignées ou surélevées
- Commande de gradient (pour pallier la dénivellation entre le distributeur et la station)
- Kit d'alimentation en parallèle
- Dispositif anti-mouches, compatible avec le doseur de précision et le doseur de détergent
- Une 3ème, voire une 4ème station
- Commande à distance pour stations supplémentaires
- Capacité de la réhausse de trémie: 50 kg de PdL

Förster-Technik GmbH

Gerwigstraße 25

D-78234 Engen

Tel. +49 (0) 77 33 / 94 06-0

Fax +49 (0) 77 33 / 94 06-99

E-Mail: info@foerster-technik.de

Internet: www.foerster-technik.de

