

# VOLLAUTOMATISCH TRÄNKEN UND MELKEN

Die Thomann-Peters GbR aus Geestland, Kreis Cuxhaven, hat in den vergangenen Jahren fleißig investiert und modernisiert. Kleine Kälber werden nun automatisch getränkt und die 130 Kühe automatisch gemolken.

**W**o seit einigen Jahren nun Kälber stehen, war früher eine Maschinenhalle, die mit viel Eigenleistung in einen Kälberstall umgebaut wurde.

Weil eine intensive Aufzucht von Kälbern in Einzelhaltung über die Eimerfütterung viel Zeit erfordert, werden die Kälber auf den meisten Milchzeugerbetrieben nur zweimal täglich getränkt.

Gerade das war nun ein Grund mehr für Marleen Peters und Nils Thomann aus Geestland, ihre Kälber in den ersten zehn Lebenstagen in zwölf Einzelbuchten automatisch tränken zu lassen.

Eine Saugstelle an einer Schiene fährt die Einzelbuchten sechs Mal täglich ab und versorgt jedes Kalb mit frischer Milchtränke, pro Mahlzeit 2,5 l. Damit legen sie die Grundlage für eine bessere Ausfütterung und Entwicklung.

Das Gerät wird einfach als zusätzliche Saugstelle an den Tränkeautomaten angeschlossen und fährt zu fest programmierten Startzeiten die Buchten in dem Kälberstall bes Betriebes ab. Bis zu 32 Kälber können durch eine Einheit versorgt werden.

Wenn die Kälber nach zehn Tagen von der Einzel- in die



Die Kälber werden in den ersten zehn Lebenstagen in zwölf Einzelbuchten automatisch getränkt.

Gruppenhaltung wechseln, wird durch die durchgängige Automatenfütterung die Umgewöhnung von Einzelbuchten auf Gruppenhaltung erleichtert.

Alle wichtigen Daten bleiben im Tränkeautomaten gespeichert, so dass ein nahtloser Übergang ohne zusätzliche Datenpflege erfolgt. Für die Betriebsleiter relevante Daten, wie Tränkeabrufl- und Sauggeschwindigkeit, liefert der Tränkeautomat auf Knopfdruck. Gefüttert wird Milchaustauscher, leicht angesäuert und mit 50 % Magermilchanteil.

Zeit und Arbeit für Tränkezubereitung, Transport und Tränkeverabreichung entfallen ebenso wie die manuelle Reinigung. Nur die Biestmilch wird drei Tage per Eimer verabreicht.

Weil es nur diesen einen Kälberstall gibt, können ältere Kälber in Gruppenhaltung über den gleichen Automaten getränkt werden wie die kleinen.

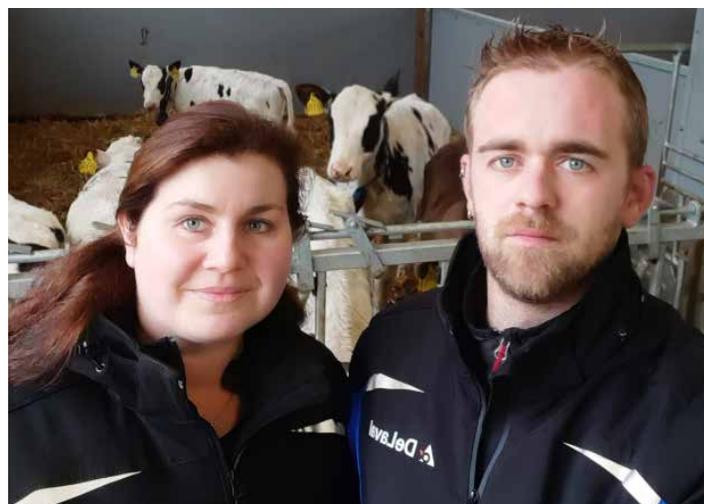
Thomann und Peters haben zwei Gruppenbuchten für bis zu 30 Kälber, einmal für Tiere bis zum 30. Tag und die zweite Bucht für Tiere bis zum 90. Tag.

Automatisiert wurde auf dem Futterbaubetrieb mit 96 ha und 130 Kühen auch das Melken. Der abgeschriebene 11er-Swing-over-Melkstand wurde durch zwei Roboter ersetzt.

Um die reibungslosen Arbeitsabläufe auch weiterhin zu gewährleisten, wurde aus zwei Gebäuden (Laufstall und Scheune) nun eine große Einheit geschaffen.

In der ehemaligen Maschinenhalle stehen nun auch die beiden Roboter am Giebel, die Technik befindet sich auf dem früheren Heuboden.

Wichtig waren den Betriebsleitern kurze Wege und die Roboterplatzierung in der Nähe der Milchammer. Zudem sollte der Strohstall in die



Marleen Peters und Nils Thomann haben eine ehemalige Maschinenhalle in einen Kälberstall umgebaut.



Die beiden Roboter sorgen auf dem Hof für einen ruhigeren Tagesablauf mit mehr Flexibilität der anfallenden Arbeit.



Diese auf dem Betrieb vorhandene Maschinenhalle wurde mit viel Eigenleistung in einen Kälberstall umgebaut.

Zweiwegeselektion eingebunden werden. Der alte Melkstand kam wegen der niedrigen Deckenhöhe von anfang an nicht als Roboterstandort in Frage. Dort entstand auch mit viel Eigenleistung ein Klauenpflegestand mit Zutrieb fest eingebaut. Der Umbau einschließlich Betonarbeiten, neuer Aufstallung und Technikraum erfolgte in nur vier Monaten.

Die Umstellung vom konventionellen zum automatischen Melken erfolgte innerhalb eines Tages, es musste keine Kuh aussortiert werden. Es gibt derzeit auf dem Milch-

viehbetrieb 2,9 Melkungen, sechs Kühe müssen geholt werden. Die Leistungssteigerung, bedingt sicher auch mit durch das mehrmalige Melken, liegt auf dem Milchviehbetrieb bei annähernd 1.000 kg, so dass 10.000 kg erreicht werden.

Marleen Peters und Nils Thomann freuen sich nach der Umstellung auf das automatische Melken nicht nur über mehr Ruhe im Stall, sondern auch über einen ruhigeren Tagesablauf. Besonders zu schätzen wissen die Betriebsleiter eine höhere Flexibilität der anfallenden Arbeit.

Werkfoto

Werkfoto

**Wir gratulieren der Thomann-Peters GBR zum Umbau ihres Kälberstalls!**

Förster-Technik GmbH | foerster-technik.de | info@foerster-technik.de | (+49) 07733/9406-0

**Individuelle Stallereinrichtung im Bereich Rind und Pferd**

- Durch Eigenanfertigung hohe Flexibilität
- Montage durch Firma Buck
- Stallmatten und Tränken
- Windschutznetze
- Lohnverzinkung und Pulverbeschichten

**Buck Stallereinrichtungen**  
Metallbau und Stallereinrichtungen

Industriestr. 4c · 27432 Bremervörde  
Tel. 0 47 61 - 9 70 90 90 · Fax 0 47 61 - 9 70 90 89  
www.buckstalleintichtung.de · firma-buck@web.de

**LAND & FORST**  
ANZEIGENMARKT

WEIL DER HANDSCHLAG ZÄHLT!

Tel. 0511/67806-163 · anzeigen.luf@dlv.de · www.landundforst.de

51800432 Raiffeisen Weser  
(id #47088067)  
93.0 mm x 50.0 mm

Guter Service für ein gutes Gefühl

**Ihr DeLaval Agrardienst:**  
**Lohmann Landtechnik GmbH & Co. KG**  
 Flögeling Str. 23  
 27624 Geestland  
 0 47 45/78 20 90  
[www.lohmann-floegeln.de](http://www.lohmann-floegeln.de)